# [SEM COMIL](http://baraholka.onliner.by/viewtopic.php?t=10975596)

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВАЙМА ДЛЯ СТВОРОК
в электромеханическом исполнении
SEM – COMIL

Оборудование законсервировано с 2005 года

Описание механической части

Станок имеет стальную конструкцию, на которой установлен ленточный конвейер с приводом от мотовариатора. Передняя часть служит в качестве стола для предварительной сборки фасадов, в то время как остальное пространство - для осуществления цикла прессования.
Основными компонентами системы прессования являются:
- Поперечина для выполнения поперечного нажима с электромеханическим приводом.
- Два толкателя для выполнения продольного нажима с электромеханическим приводом.

Вайма укомплектована соответствующим электрооборудованием и пневматикой.
Аварийный выключатель расположен в непосредственной близости от зоны прессования.
Распределительный щиток находится в нижней части основания.

Рабочий цикл

Вайма предназначена исключительно для прессования фасадов с соединениями под 90о на штифтах или шипах. Рабочий цикл автоматизирован и выполняется по времени. Фасад сначала собирается в передней части ленточного конвейера, после чего подается в зону прессования. После бокового и продольного выравнивания выполняется цикл прессования. После завершения цикла фасад автоматически подается на выход.

Пульт управления

На пульте управления находится следующее:
индикатор включения, кнопка аварийной остановки, кнопка возвращения станка в рабочее состояние. Кнопки регулировки положения компонентов системы прессования, начала цикла, времени и усилия нажима. Всеми функциями ваймы управляет микропроцессорный блок (PLC).

Технические характеристики

- Полезная высота минимальная 10 мм
максимальная 50 мм
- Полезная длина минимальная 300 мм
максимальная 2500 мм
- Полезная ширина минимальная 200 мм
максимальная 800 мм
- Высота рабочего стола 800 мм
- Скорость подачи 10-50 м/мин
- Установленная мощность 6 кВт

Размеры станка

- Габаритная длина 5950 мм
- Габаритная ширина 1600 мм
- Габаритная высота 1250 мм

# [Italpresse Lock-Form Shuttle System](http://baraholka.onliner.by/viewtopic.php?t=10982178)

**45 000 евро**

Вакуумный/мембранныйпрессмод. " LOCK-FORM – AIR – SHUTTLE SYSTEM"
дляпокрытияПВХпленкойобъемныхпанелей

Оборудование законсервировано с 2005 года

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
- СТРУКТУРА: набор бесшовных кольцевых рам, соединенных болтами
- размеры стола 1450х2800 мм
- величина хода цилиндров 200 мм
- цилиндры перемещения 2 шт.
- макс. толщина обработки 55 мм
- движение плиты вниз
- цельные стальные плиты
- общее усилие прессования 250 метрических тонн
- удельное давление 7 кг/см2 (psi 100)
- гидравлическое давление 200 бар
- алюминиевый нагреваемый стол с электронагревателями
- электронный терморегулятор
- макс. температура стола приблиз. 130 С (270 F)
- приблизительный вес пресса 13000 кг
В базовую комплектацию входят следующие элементы:
- гидравлическая группа
- панель управления
- система нагревания
- вакуумная система
- один автоматический передвижной стол
- звуконепроницаемая кабина
- электрошкаф
- система безопасности в соответствии со стандартами ЕС
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- ДВА АВТОМАТИЧЕСКИХ СТОЛА, по одному с каждой стороны пресса
- РАМА ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕМБРАНЫ для наклейки шпона
- Специальное устройство для покрытия с использованием природных материалов
- ПОПЕРЕЧНАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА для частичного использования стола
- ПРОДОЛЬНАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА для частичного использования стола

